

## PRODUCT DESCRIPTION - PD 250956-3.0RU

### LAMINEX® MaxFlow 4G

#### Описание

LAMINEX® MaxFlow 4G Ферментный комплекс, гидролизующий бета-глюканы и иные некрахмальные полисахариды, например арабиноксилан.

LAMINEX® MaxFlow 4G получается в результате ферментации штаммов *Trichoderma reesei* и *Bacillus subtilis*.

#### Область применения

Пивоварение.

#### Потенциальные преимущества

- Позволяет поддерживать процессы постоянными в не зависимости от качества
- Улучшает отделение сусла и фильтрацию пива;
- Увеличивает производительность по фильтрации, снижает время и затраты фильтрации
- Снижает риск разрушения фильтрующего слоя и препятствует возникновению послевкусия, даже при передозировке
- Снижает содержание  $\beta$  -глюканов в сусле

#### Дозировка

Типичный уровень дозирования

В затор 0,05-0,40 kg/MT grist

LAMINEX® MaxFlow 4G используется обычно для смеси солода и ячменя. Дозировка зависит от состава и качества сырья.

#### Рекомендации по применению

Для достижения оптимального эффекта рекомендуется добавлять LAMINEX® MaxFlow 4G непосредственно в заторный чан вместе или после задачи зерна.

#### Состав

LAMINEX® MaxFlow 4G состоит из:

• Вода	43,3-60,2 %
• Глицерин	36-44 %
• в-глюканаза	1-5 %
• ксиланаза	1-5 %
• Цитрат натрия	1,12-1,68 %
• Лимонная кислота	0,48-0,72 %
• Бензоат натрия	0,16-0,24 %
• Сорбат калия	0,08-0,12 %

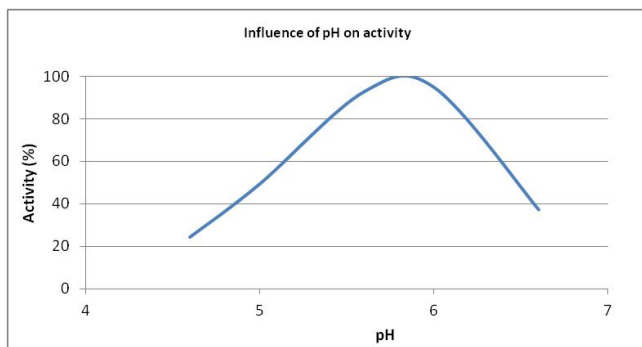
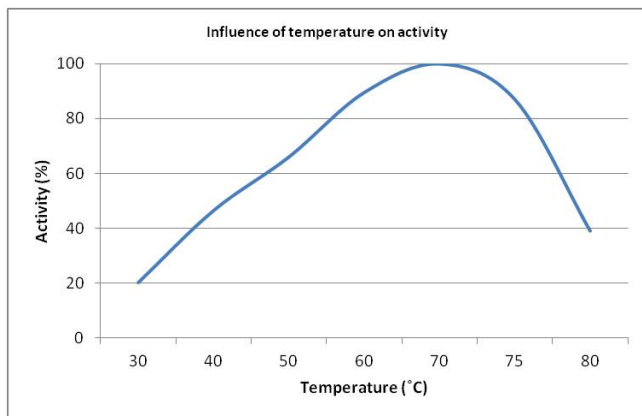
## PRODUCT DESCRIPTION - PD 250956-3.0RU

### LAMINEX® MaxFlow 4G

#### Физические/ химические спецификации

Физическая форма	Жидкость
цвет	светло-коричневый
Плотность	1,11 +/-0,03 kg/l
Активность	Мин 13680 ХВU/г
Активность	Мин 9090 ВВU/г

\* Цвет может варьироваться от партии к партии.



Графики Т и рН построены по измерению активности б-глюканазы на сусле 150Р при определенных значениях рН и Т.

Данные графиков получены в результате лабораторных исследований и не всегда полностью отражают работу фермента в реальных условиях технологического процесса. Поэтому рекомендуется определять в конкретных местных технологических условиях

#### Микробиологическая спецификация

ОМЧ	< 10000 /мл
Колиформы	< 15 /мл
E. coli	отсутствуют в 25 ml
Сальмонелла	отсутствуют в 25 ml
Лактобактерии	< 5 /мл
Дрожжи	< 10 /мл
Плесень	< 10 /мл
Микотоксины*	Отсутствует
Антибиотическая активность	Отсутствует

\*Афлатоксин В1, охратоксин А, стеригматоцистин, Т-2 токсин, зеараленон.

#### Содержание тяжёлых металлов

Мышьяк (As)	< 3 мг/кг
Свинец (Pb)	< 5 мг/кг

#### Условия хранения

Хранить в сухом и прохладном месте при максимальной температуре 10°C/ 50°F. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

#### Упаковка

Полиэтиленовый контейнер по 1100 кг.  
Пластиковая бочка по 220 кг  
Пластиковая канистра по 25 кг

## PRODUCT DESCRIPTION - PD 250956-3.0RU

### LAMINEX® MaxFlow 4G

#### Чистота и юридический статус

---

LAMINEX® MaxFlow 4G соответствует всем спецификациям, установленным Объединённым Экспертным Комитетом ФАО/ВОЗ по пищевым добавкам (JECFA), Пищевым Химическим Кодексом и признан безопасным (GRAS) в США. При использовании в качестве технологической добавки под кодом 21 CFR 101.00 может быть освобожден от требований нанесения специальной маркировки FDA, и обычно не маркируется

LAMINEX® MaxFlow 4G одобрена для применения в пищевой промышленности в большинстве стран. Однако, касательно легитимности применения продукта в конкретном географическом регионе, следует руководствоваться регламентирующей нормативной базой по месту применения продукта, так как положения пищевого законодательства о применении ферментов различаются от страны к стране. По дополнительному запросу предоставляется информация о юридическом статусе продукта

#### Меры безопасности при использовании продукта

---

Ферменты - это белки. Воздействие ферментов может вызвать респираторную аллергию при многократном воздействии. Рекомендовано использовать ферментные препараты в проветриваемых помещениях и/или закрытых процессах. Во время открытого применения рекомендуется использовать средства защиты органов дыхания. Просмотрите паспорт безопасности (MSDS) или свяжитесь с компанией DuPont для получения дополнительной информации о безопасном обращении с ферментными препаратами.

#### Кошерный продукт

---

LAMINEX® MaxFlow 4G сертифицирован как кошерный продукт (парве) Союзом Ортодоксальных Еврейских Конгрегаций Америки

#### Метод производства

---

Ферменты производятся путем культивации микроорганизмов, которые не присутствуют в конечном продукте. Микроорганизмы, участвующие в процессе, были усовершенствованы посредством современных разработок в области биотехнологий. Ферментный препарат не содержит клеток и частей генетически измененных микроорганизмов.

## PRODUCT DESCRIPTION - PD 250956-3.0RU

### LAMINEX® MaxFlow 4G

#### Аллергены

В приведённой ниже таблице дан перечень продуктов, используемых в качестве добавленных компонентов, которые являются аллергенами, равно как и их производные (согласно Закону США о пищевых аллергенах и защите потребителя 2004 г. и Директиве 2000/13/ЕС):

ДА	НЕТ	Аллергены	Описание компонентов
	(X)	Пшеница	Глюкоза (при ферментации)*
	X	Злаковые, содержащие глютен	
	X	Ракообразные	
	X	Яйца	
	X	Рыба	
	X	Арахис	
	(X)	Соевые	Соевая мука (при ферментации)*
	X	Молоко (в т.ч. лактоза)	
	X	Орехи, включая миндаль, лесной орех, кешью, бразильский орех, австралийский орех, грецкий орех, орех пекан, фисташковый орех, кедровый орех и каштан.	
	X	Сельдерей	
	X	Горчица	
	X	Кунжут	
	X	Диоксид серы и соли сернистой кислоты (> 10 мг/кг)	
	X	Люпин	
	X	Моллюски	
	X	Натуральный каучук	

\* Даниско считает, что материалы, используемые в процессе ферментации, находятся в рамках закона US и введенных требований EU о классификации пищевых аллергенов 1,2.